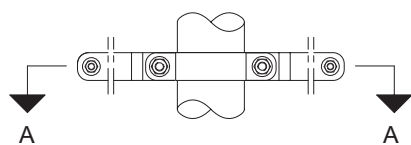


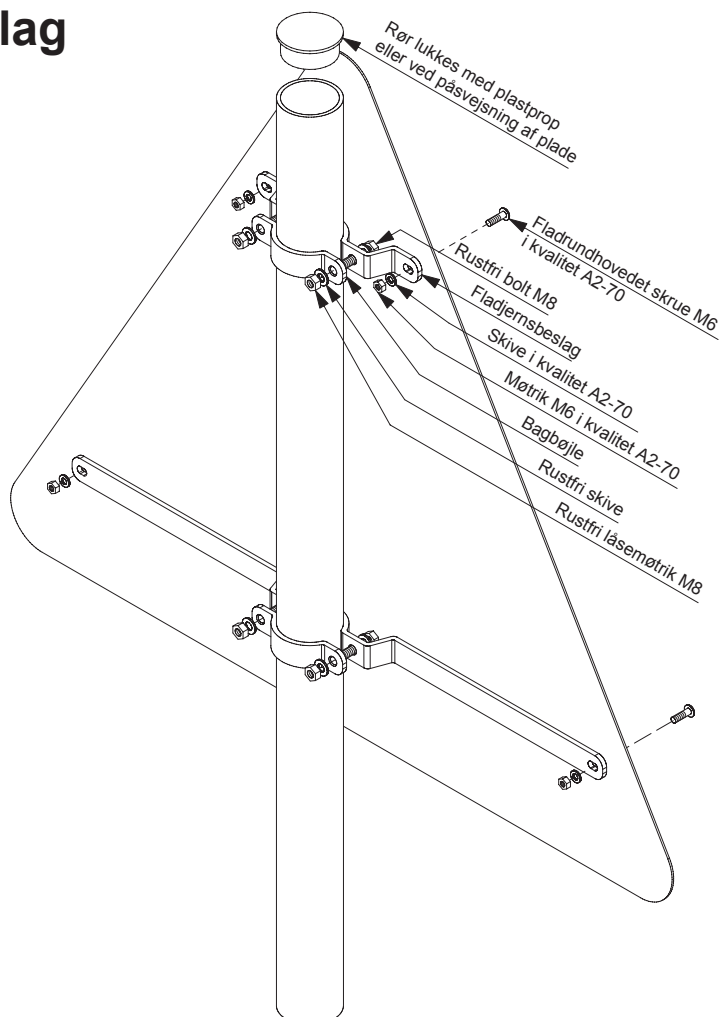
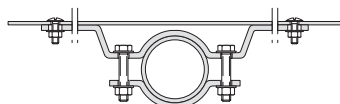


MONTERINGS- VEJLEDNING OG VEDLIGEHOLD

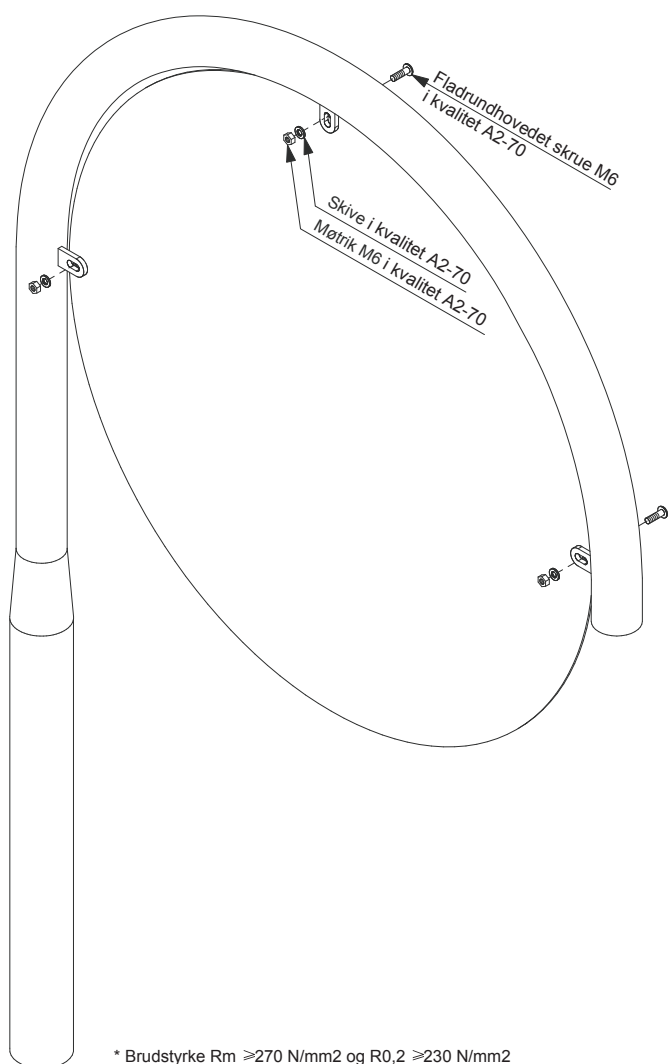
Montering med fladjernsbeslag



Snit A - A



Montering på lapper



* Brudstyrke $R_m \geq 270 \text{ N/mm}^2$ og $R_{0,2} \geq 230 \text{ N/mm}^2$

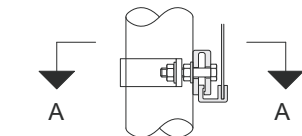
VIGTIGT!

Folien er monteret med en beskyttende klar laminat. Denne laminat kan lave folder hvis bolten drejes. Hold altid bolten stille og drej kun møtrikken. Spænd aldrig hårdere end nødvendigt.

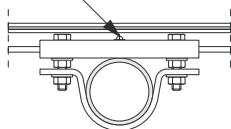
Tavletype	Størrelse	Antal beslag			
		180	280	480	650
	s= 700 s= 900 s= 1250	1 1 1		1	1 1
	d= 500 d= 700 d= 900		2	2	2
	h= 900				2
	a= 400 a= 600	1 1	1	1	
	b < 250 250 ≤ b < 400 400 ≤ b < 600 600 ≤ b < 750 750 ≤ b < 1200	2 2 2 2 2	2	2	2
For h ≤ under 250 mm anvendes kun 1 beslag midt på pladen, hvis teksten tillader det. For 800 < h ≤ 1250 anvendes 3 beslag					

Montering med kæbebeslag (Kantform)

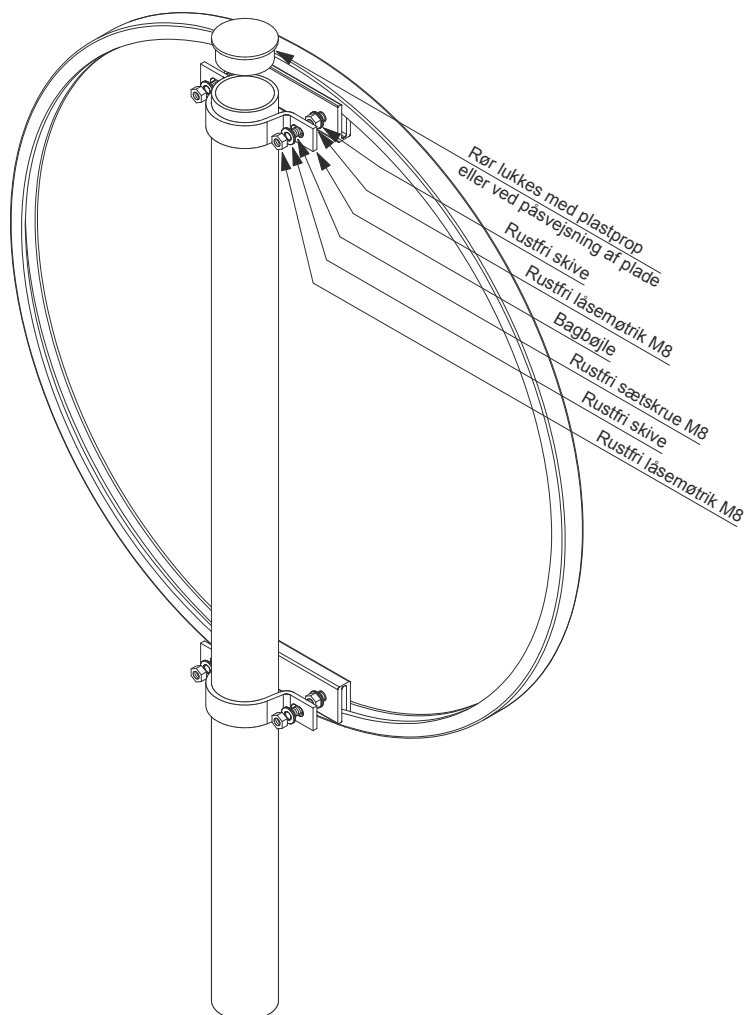
Sidebillede



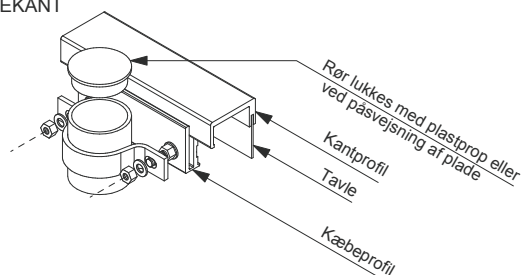
Drænhul Ø5



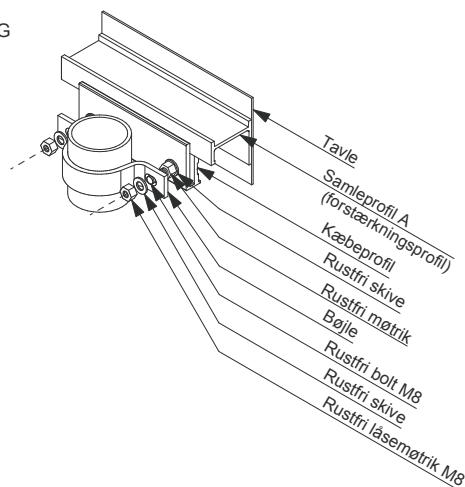
Snit A - A



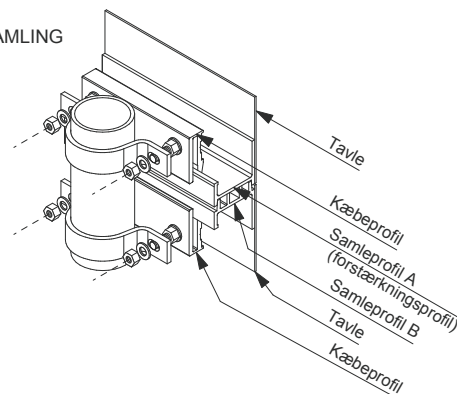
ØVRE TAVLEKANT



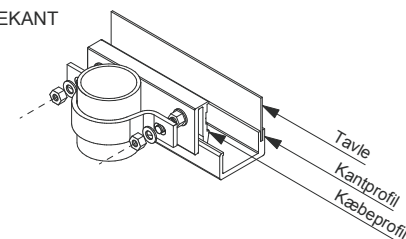
AFSTIVNING



SEKTIONSSAMLING



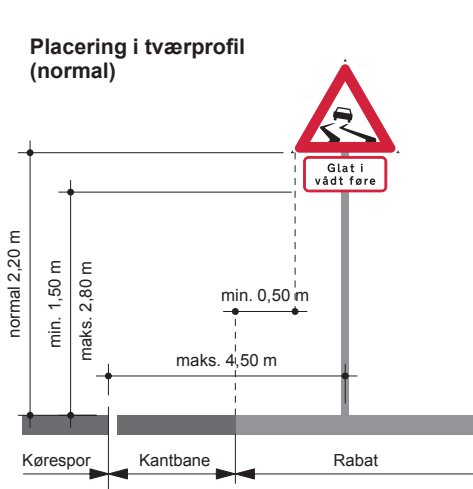
NEDRE TAVLEKANT



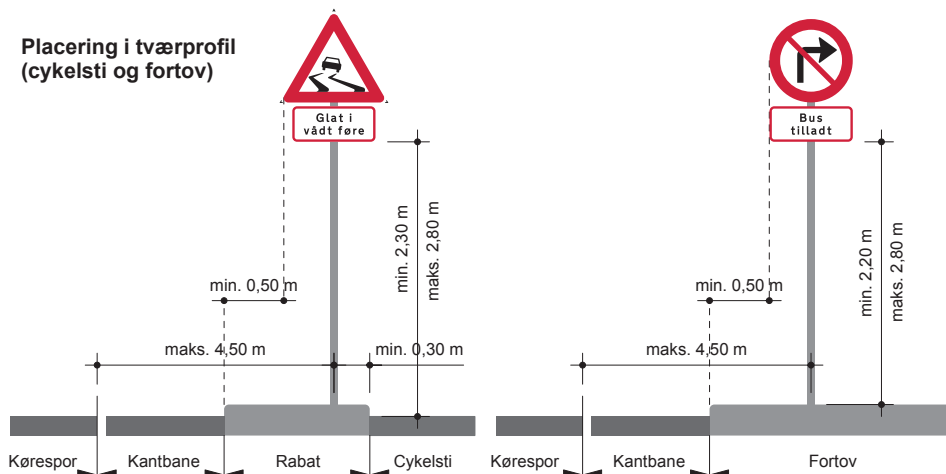
Opstilling af tavler

Frihøjder og friafstande

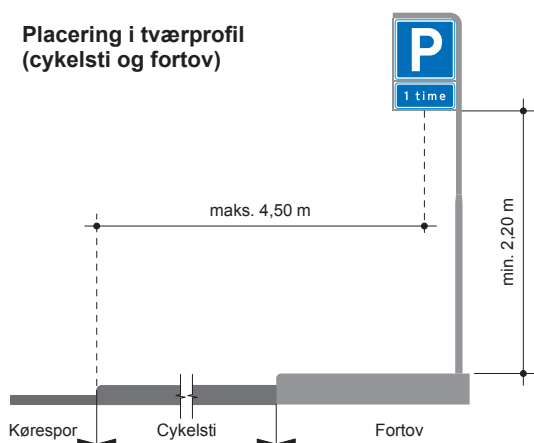
Placering i tværprofil
(normal)



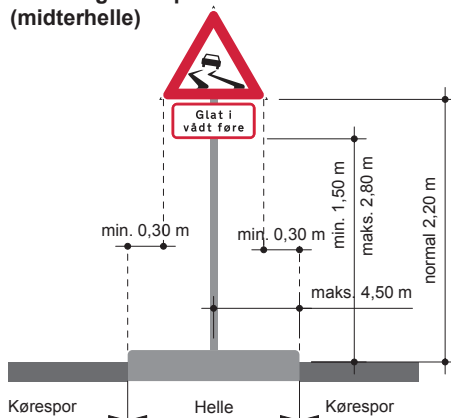
Placering i tværprofil
(cykelsti og fortov)



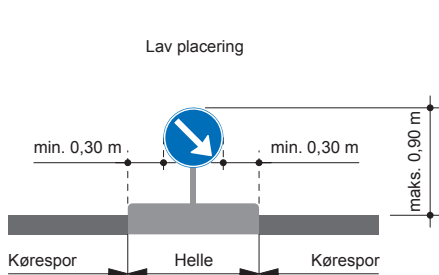
Placering i tværprofil
(cykelsti og fortov)



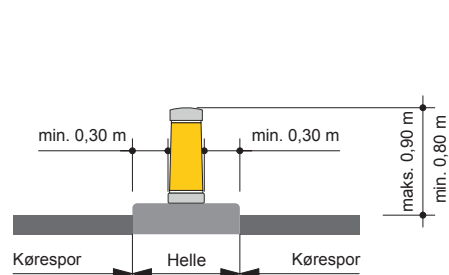
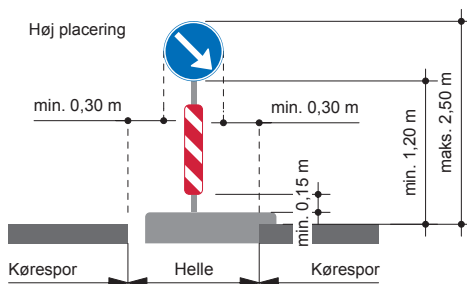
Placering i tværprofil
(midterhelle)

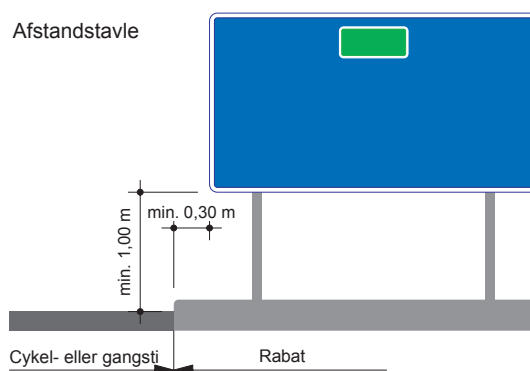
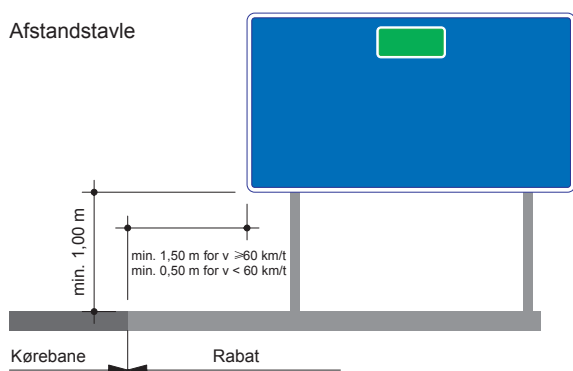
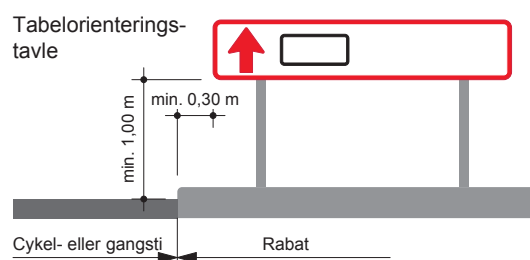
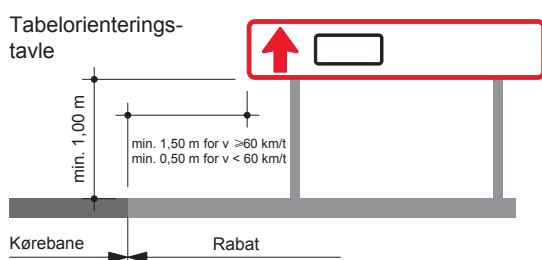
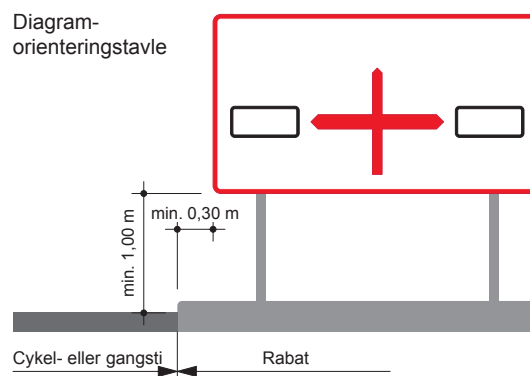
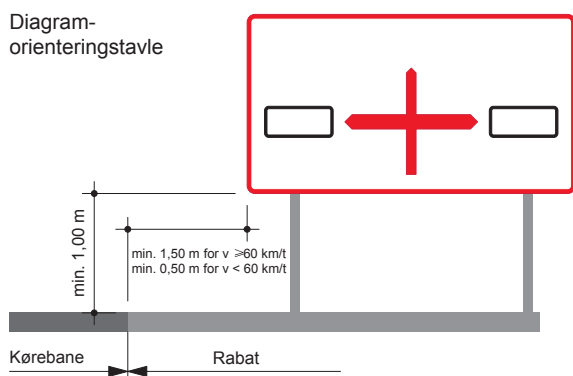
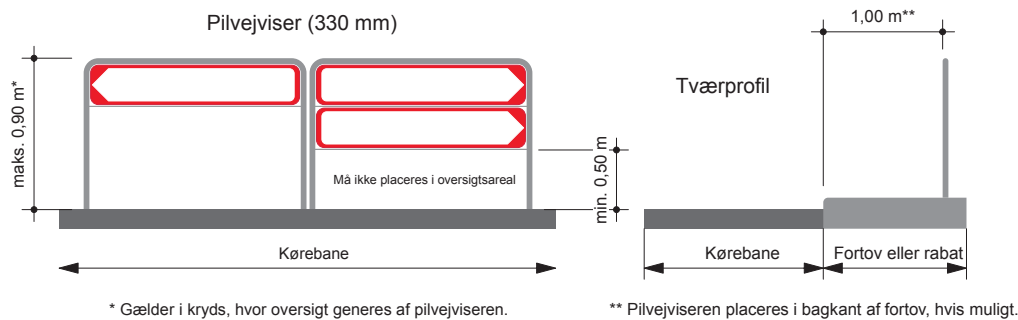
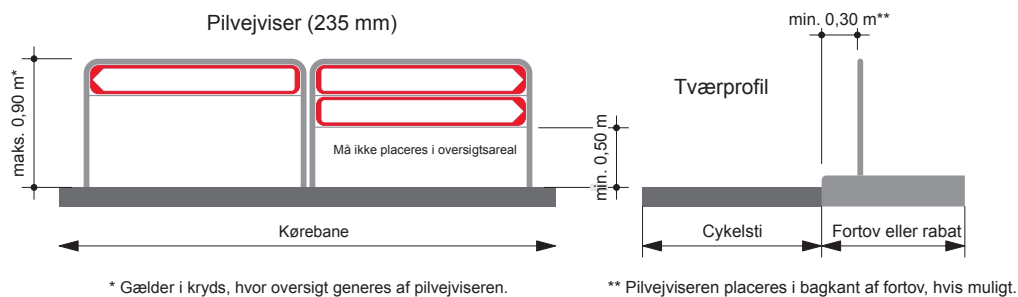


Lav placering

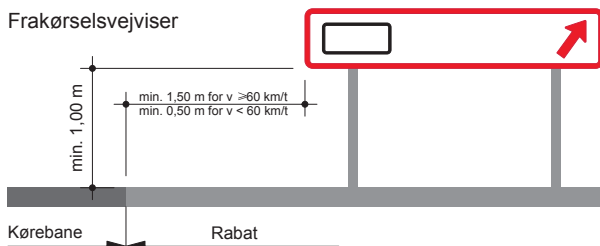


Høj placering

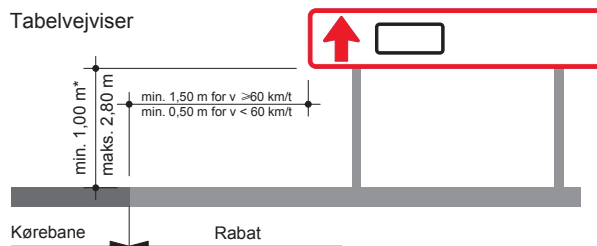




Frakørselsvejviser

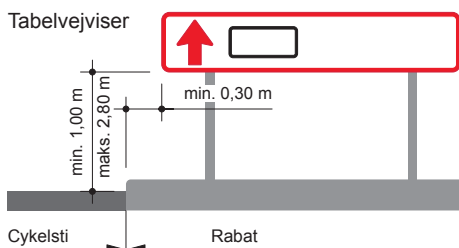


Tabelvejviser

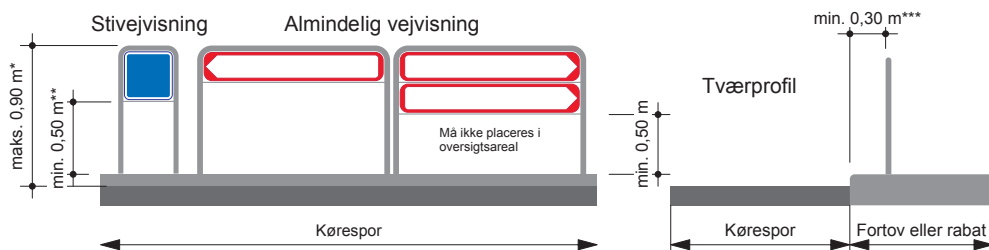


* i oversigtsareal min. 2,50 m

Tabelvejviser



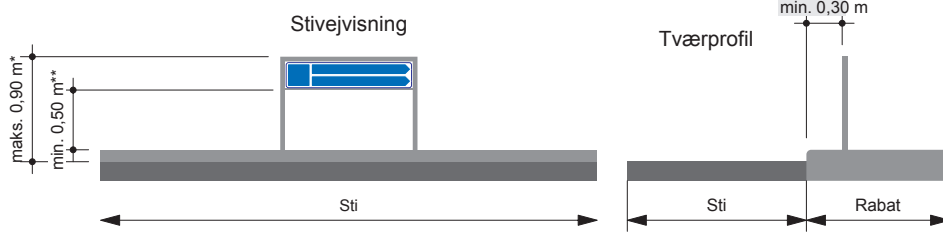
Lave placeringer



* Gælder i kryds, hvor oversigt generes af sti- og pilvejviseren.

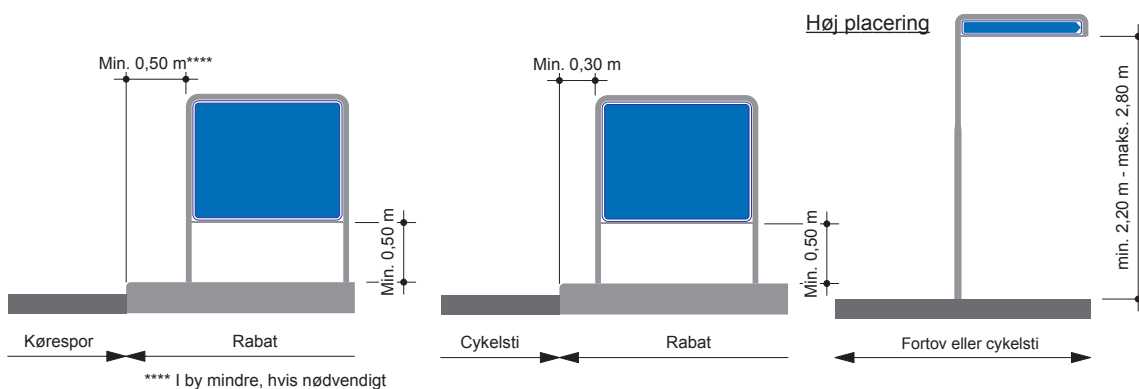
**Normalt minimum på 0,50 m pga. græs og sne.

*** Sti- og pilvejviseren placeres i bagkant af fortov, hvis muligt.



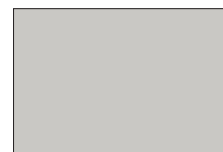
* Gælder i kryds, hvor oversigt generes af sti- og pilvejviseren.

**Normalt minimum på 0,50 m pga. græs og sne.



Reflekstyper

Sådan kender du forskel



Engineer Grade

"Almindelig refleks"

Type 3

Kendetegn:
Metallic look



High Intensity

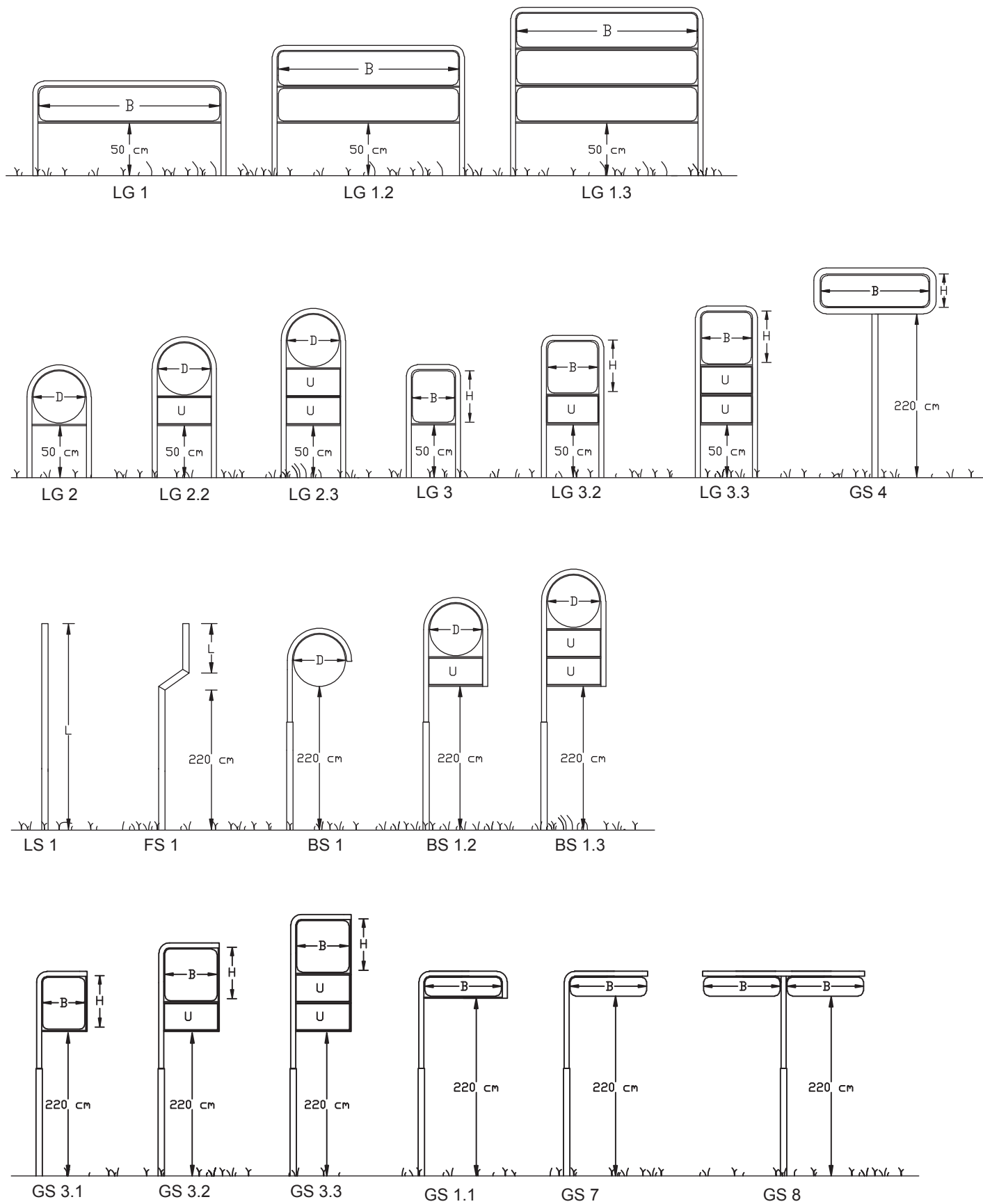
"Kortlysrefleks"

Type 4

Kendetegn:
Bicellemønster

Reflekstyperne findes i mange farver

Standere & galger



Vedligeholdelse af overflader med folier

Beskrivelse:

Færdselstavler og skilte applikeret med folier, reflekterende eller ikke reflekterende, har lang holdbarhed og vedligeholdelse er reduceret til et minimum.

Rengøring skal ske med 6 mdr. intervaller, dog bør udsatte tavler eller skilte, som er placeret i nærheden af stærke forureningskilder, såsom ved veje langs kyster og i industrielle områder, hvor kloridholdige salte er brugt til glatførebekæmpelse, rengøres hver 3. måned.

Rengøringen skal foretages med vand eller et neutralt syntetisk rengøringsmiddel med pH-værdi mellem 5-8. En autoshampoo kan benyttes.

Skyl først hele overfladen med rent vand for at fjerne løstsiddende snavs og støv. Rengøring udføres derefter med en blød børste eller svamp. Afvask med rent vand.

Højtryksrenser må ikke anvendes.

Anvend aldrig sodaopløsninger, sulfater, fluorider, alkalier, syrer, klorider eller slibematerialer såsom smergellærred, ståluld, metalklude og lignende.

Hård børste og skrubning vil beskadige overfladen.

Graffiti kan forsøges fjernet, men resultatet vil normalt ikke blive vellykket. Det anbefales at teste et lille område med en klud fugtet med terpentin. Bemærk at nogle rensedmidler kan medføre tab af refleksvirkningen.

Tavler kan leveres med en anti-grafittifolie fra Orafol.

Vedligeholdelse af varmforzinket stål

Beskrivelse:

Varmforzinket stål er som udgangspunkt vedligeholdelsesfrit, men hvis emner er udsat for almindeligt forekommende snavs eller korrosivt snavs, såsom kloridholdige salte brugt til glatførebekæmpelse, kan der dog i særlige tilfælde være behov for jævnlig afvaskning.

Skulle der forekomme skader kan reparationsmetoder findes i

Råd og Vejledning om varmforzinkning:

Reparation af skader i zinkbelægninger

Udgivet af Nordic Galvanizers i samarbejde med FORCE Instituttets Korrosionsafdeling, Danmark.

www.nordicgalvanizers.com/documents/Infoblade-reparation.pdf

Vedligeholdelse af eloxeret aluminium

Beskrivelse:

Rengøring skal udføres mindst hver 6. måned.

Master, som er placeret i nærheden af stærke forureningskilder, såsom langs kyster og i industrielle områder, skal rengøres mindst hver 3 måned.

Rengøringen skal foretages med vand eller et neutralt syntetisk rengøringsmiddel med pH-værdi mellem 5-8.

Rengøring udføres med en svamp eller blød børste. Afvask derefter med rent vand og aftør med blød ren klud eller vaskeskind. Højtryksrensere kan anvendes.

Anvend aldrig sodaopløsninger, fluorider, klorider, sulfater, alkalier, syrer, slibematerialer, smergellærred, metalklude, ståluld og stålborster.

Hård børste eller skrubning vil beskadige overfladen.